RUIXIN PRO

# РЪКОВОДСТВО ЗА УПОТРЕБА

Професионална система за заточване на ножове

Модели RX-008 / RX-009

---

Превод на български език

Инструкциите са преработени с цел да бъдат ясни и лесни за следване. Техническите стойности и основните указания са запазени от оригиналното ръководство.

**Преди употреба прочетете внимателно инструкциите за настройка, заточване и безопасна работа.**

# 1. Части и основни елементи

Системата използва държач за нож, подвижно рамо и сменяеми абразиви. На схемите в оригиналното ръководство са означени следните основни елементи:

| Елемент | Предназначение / наименование |
|---|---|
| Регулируема ръкохватка | Ръкохватка за управление на движението на рамото. |
| Рамо за камъка | Подвижното рамо, към което се закрепва абразивът. |
| Заден държач за камъка | Опора за задния край на абразива. |
| Преден държач за камъка | Опора за предния край на абразива. |
| Ос / шарнир (Pivot) | Точка на въртене и настройка на рамото. |
| Ограничител | Ограничава хода на рамото. |
| Основа / приспособление | Частта, която фиксира системата към работния плот. |
| Стопер на острието | Помага за позициониране на ножа. |
| Фиксатор за запаметяване на ъгъла | Позволява да се запази избраната настройка на ъгъла. |

# 2. Абразиви и приставки

В комплекта могат да бъдат включени следните инструменти. Използвайте подходящия за конкретната задача:

| Инструмент | Наименование |
|---|---|
| Плоска пила | Flat file |
| Триъгълна пила | Triangle file |
| Кръгла пила | Round file |
| Полукръгла пила | Semi-circular file |
| Диамантен абразив | Diamond |
| Камък / абразивен камък | Stone |
| Заточващ камък | Sharpening stone |
| Шкуркова лента | Sandpaper belt |

# 3. Настройка на ъгъла на заточване

Точният ъгъл е важен за равномерното заточване. Оригиналното ръководство описва настройка с дигитален ъгломер.

А. Поставете ножа във фиксатора. Ъгълът между приспособлението (държача) и хоризонталната равнина е 15° (базов ъгъл).

1. Поставете дигиталния ъгломер върху референтната повърхност и го нулирайте.

2. След това поставете ъгломера директно върху рамото за камъка. Показанието на дисплея е добавката към базовите 15°.

**Пример: ако дисплеят показва 3°, действителният ъгъл на заточване е 15° + 3° = 18°.**

Забележка: В оригиналната инструкция е показано, че при желания ъгъл от 18° ъгломерът се нулира върху референтната повърхност, а след поставяне върху рамото показва 3°.

# 4. Проверка на позицията на камъка

Преди същинското заточване може да маркирате скоса на острието с маркер. Направете много лек пробен ход с камъка по ръба. Проверете къде абразивът премахва мастилото:

- Камъкът е твърде ниско: премахва мастилото само от горния ръб на скоса. Повдигнете оста/шарнира (Pivot) и проверете отново.
- Правилна настройка: мастилото се премахва по почти цялата ширина на скоса. Ъгълът е подходящ за заточване.
- Камъкът е твърде високо: премахва мастилото само от долния ръб на скоса. Спуснете оста/шарнира (Pivot) и проверете отново.

# 5. Основни инструкции за работа

1. Подгответе камъка. Намокрете кърпата и я изстискайте. Навлажнете камъка. Отместете рамото настрани, така че водата да се оттича встрани от шарнира. Избършете излишната вода.

2. Поставете ножа. Позиционирайте острието върху поставката за ножа. Дръжката трябва да бъде обърната към машината, а режещият ръб да е успореден на предната направляваща.

3. Поставете камъка. Допирайте го до ръба на ножа. Издърпайте копчето докрай към себе си и преместете камъка към петата на острието.

# 5. Основни инструкции за работа (продължение)

4. Изпълнете заточващия ход. Избутайте рамото с камъка напред, като едновременно го плъзгате към противоположната страна на поставката за ножа (по диагонал). След това върнете рамото по същия път до началната позиция.

- Прилагайте само толкова натиск, колкото е необходим камъкът да докосва острието. По-голямата част от заточването се извършва при избутване напред.
- При връщането не повдигайте камъка. Оставете го да се плъзга леко по острието.
- Движението трябва да бъде плавно и бавно. Преместваите камъка от едната страна към другата по права линия. Не правете кръгови движения, защото така заточването ще се концентрира само в една зона.
- Дръжте копчето свободно в ръката си, за да може рамото да следва формата на острието. Не удряйте силно ограничителите.

5. Работете бавно. Камъните се управляват по-лесно при бавно движение. Ако движите твърде бързо, те могат само да се плъзгат по острието, без да отнемат материал.

6. Почиствайте редовно. След всеки един или два прохода почиствайте камъка и острието. Навлажнете камъка само колкото повърхността му да бъде покрита. Водата помага металните частици и абразивният прах да се отмиват. След това избършете камъка с влажна кърпа.

# 6. Заточване от двете страни и обръщане на ножа

Когато преминавате към другата страна на острието, обърнете ножа така, че да заточите и нея, като запазите същия ъгъл и позиция на режещия ръб. Илюстрацията в оригиналното ръководство показва обръщане на ножа, без да се променя настройката на ъгъла.

**Проверявайте за образуване на заусенък (мустак) всеки път, когато сменяте страната. Той може да се появява неравномерно по дължината на острието.**

# 7. Образуване и премахване на заусенъка

Продължавайте с равномерни проходи от всяка страна, докато двата заточващи скоса се срещнат на режещия ръб. Тогава металът се прегъва и образува тънък ръб, наречен заусенък или „мустак“. Той може да се усети, като прокарате палеца си напречно на острието и в посока, отдалечена от режещия ръб, от страната, противоположна на последния проход.

Проверявайте заусенъка при всяка смяна на страната. Ако вече се е образувал в дадена зона, направете леки проходи в зоните, където все още липсва, докато стане равномерен по цялата дължина.

# 8. Премахване на заусенъка и финално заглаждане

1. След като заусенъкът е равномерен по цялата дължина, преминете към по-фин камък.

2. Направете няколко леки прохода от всяка страна на острието, без да натискате. Целта е да премахнете заусенъка, а не да създадете нов.

3. Движете ножа бързо и плавно по дължината на камъка, така че той да прави само един лек контакт във всяка зона на острието.

**Важно: Ако натискате прекалено силно или правите твърде много проходи с камъка, може отново да образувате заусенък.**

# 9. Финиширане с керамична стомана

След премахването на заусенъка ножът може да се използва. Ако желаете по-гладък и по-здрав режещ ръб, може да го обработите с керамична стомана. Не използвайте обикновена стоманена (месарска) стомана за тази операция – тя е твърде груба и може да повреди добре оформения ръб. Не използвайте керамична стомана върху вече полирано острие.

## Как да използвате керамичната стомана:

- Поставете керамичната стомана вертикално върху плота.
- Започнете от петата на ножа. Поставете горната част на стоманата близо до острието.
- Изтеглете ножа към себе си и надолу по стоманата, като движите острието под ъгъл с 1°–2° по-голям от ъгъла, използван при заточването.
- Не натискайте. Нека само режещият ръб леко докосва керамичната стомана.
- Тази техника помага да не се заобли или повреди режещият ръб. Ако не сте сигурни в точния ъгъл, използвайте керамичната стомана само за леко освежаване между заточванията.

# 10. Заточване на назъбени остриета

**Заточвайте само плоската страна – страната, която е срещу назъбванията.**

- Направете само няколко много леки прохода.
- Не се опитвайте да образувате заусенък по върховете на назъбванията.
- Ако разполагате с керамична стомана, която пасва в каналчетата, може по желание да я движите напред-назад по няколко пъти във всяко каналче, за да премахнете заусенъка от тази страна.

# 11. Заточване без надраскване на острието

За полирани или гравирани ножове

1. Покрийте двете страни на острието с дълга маскираща лента (например синя бояджийска лента, която се продава в железариите и магазините за бои). Отрежете излишната лента с нож, след което изрежете лентата по скоса на режещия ръб, за да не се натрупва върху камъка.

2. Заточвайте по обичайния начин, но не позволявайте камъкът да стига чак до ограничителя. Понякога краят на камъка може да остави драскотини по острието.

3. Завършете заточването и отстранете лентата.

# 12. Изтъняване на острието

За ножове с двустранен скос, които са станали много тъпи

При многократно заточване скосът става все по-широк, а режещият ръб постепенно се измества към по-дебелата част на острието. Така камъкът отнема материал все по-бавно и ножът става по-труден за заточване. Решението е да се оформи втори, по-нисък скос. Това улеснява следващите заточвания и подобрява геометрията на острието, така че то да реже по-лесно.

1. Използвайте камък със средна едрина и намалете настройката на оста/шарнира (Pivot) с една деление спрямо обичайния ъгъл на заточване. Например, ако обичайно заточвате кухненски нож на 18°, за тази операция задайте 15°.

2. Направете няколко прохода от всяка страна, докато ширината на новия заточващ скос стане по-малка от половината на първоначалната му ширина.

3. Върнете се към първоначалния ъгъл. Ако след няколко прохода не се образува заусенък, направете още няколко прохода под по-ниския ъгъл.

# 13. Получаване на максимално фин режещ ръб

Този метод създава много здрав и гладък режещ ръб и отнема по-малко метал при следващите заточвания. Необходима е практика. Ножът трябва да бъде заточен няколко пъти с Edge Pro, за да се получи постоянен и добре оформен ъгъл.

За да оформите такъв ръб, спрете заточването точно преди да започне образуването на заусенък. Работете бавно и постепенно намалявайте натиска, когато камъкът се доближава до момента, в който би се образувал заусенък. С практиката ще разпознавате кога още един проход би започнал да създава заусенък. Спрете точно преди този момент.

Този метод изисква търпение и внимание към детайла, но резултатът си заслужава. За финал обработете леко ръба с керамична стомана.

---

## Важно за безопасността

**Работете внимателно с острието и абразивите. Дръжте пръстите си далеч от режещия ръб. При проверка за заусенък движете палеца напречно и в посока, отдалечена от острието, а не по дължината на режещия ръб.**

Бележка за превода: Ръководството е преведено и редактирано по предоставения оригинал за моделите RX-008/RX-009. В оригиналния файл има схеми и снимки, но не е предоставена отделна текстова процедура за монтаж; затова тук са преведени означенията на частите и наличните инструкции, без да се добавят непотвърдени стъпки за сглобяване.